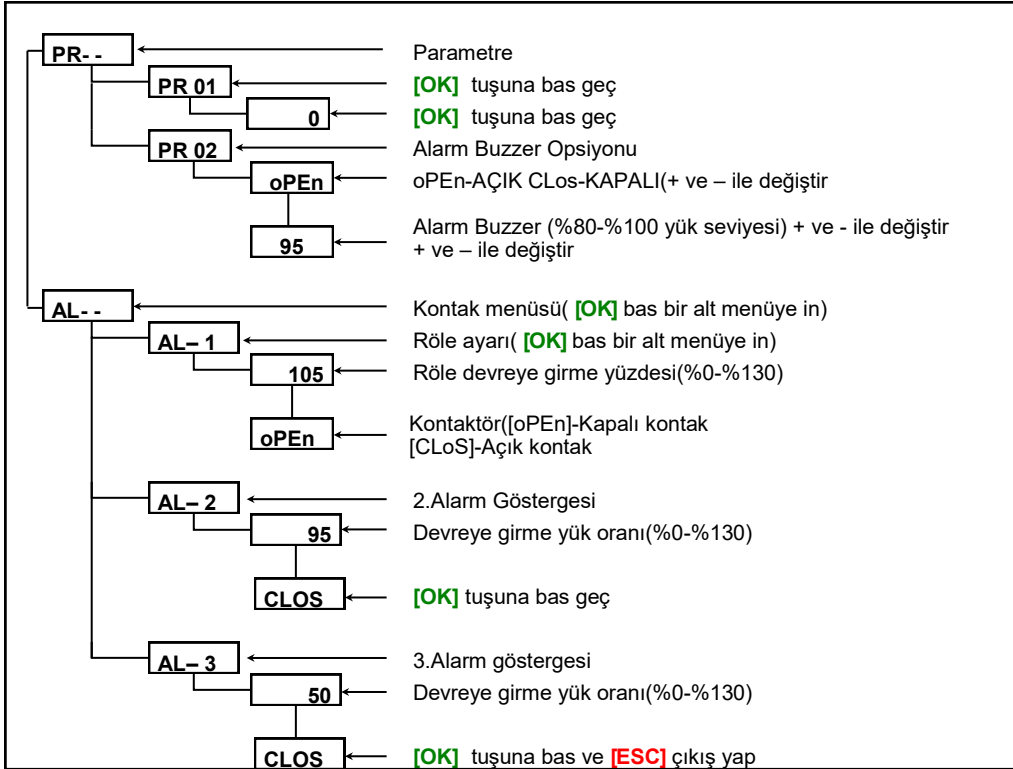


## 5. Menü Fonksiyonları

Vinç Yük Sensörü Menü içerisinde Buzzer Aktif yada Pasif hale getirebilir. Röle kontağını NO yada NC yapabilir. Ve alarm uyarı yüzdelerini ayarlayabilirsiniz. Menüye giriş şu şekildedir

[OK] ve [ESC] Tuşlarına aynı anda basılı tutun. Displayde görünen CC00 komutunu [+] ve [-] tuşları yardımıyla ekranı [CC11] komutuna getirin ve ardından [OK] tuşuna basınız. Ve alt şemada belirtildiği şekilde ayarlama yapınız.



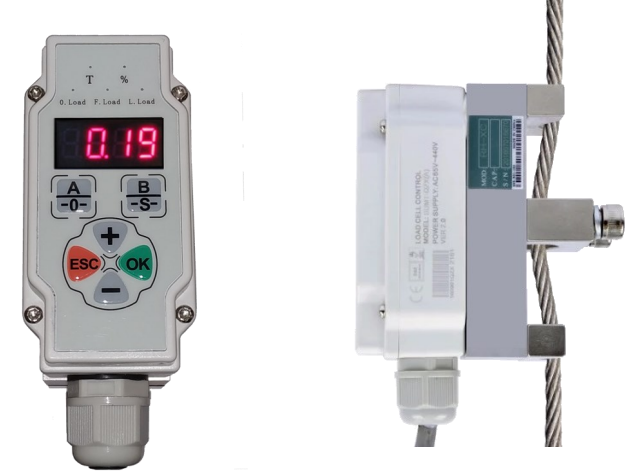
## 6.Hata Kodları

Hata Kodu	Nedenleri	Çözümler
E01	Bilinen ağırlık kalibrasyonu sırasında dara alma işlemi hatası	Sepet ve benzeri sistemleri vinçten ayırıp boş halatta 5 sn boyunca[A] tuşuna basılı tutun ve tekrar darasını alın.
E03	Bilinen ağırlık kalibrasyonu sırasında ağırlık 100 Kg'dan az.	Ağırlığı bilinen bir yük tanımlanıyorsa tanımlanan yük programlanmış değer en az %50 si kadar olmalıdır.
E05	Yük ünitesi(load cell) max kapasitesini aştı	Yük değerinin maksimum kapasitenin altına indirin.

**TEKNOSEN**  
Elektrik ve Elektronik San.Tic.Ltd.Şti

**NPN-VLC-220**  
**Versiyon:2.0**  
**Vinç Aşırı Yük Sınırlayıcı**

## Kullanma Klavuzu



## Teknik parametreler

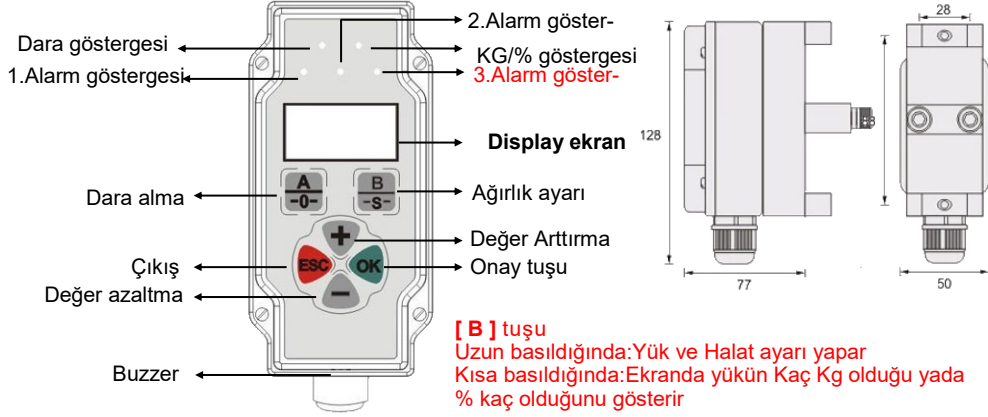
Çalışma gerilimi	AC-CD 65-440 V	Çalışma kapasitesi	Max:5000 Kg
Tüketim	Max:4 W	Güvenli yük sınırı	%100 Max:5000 kg
Röle sayısı	1	Tehlikeli yük sınırı	% 120 max: 6000 kg
Kontak gücü	8 A 250 VAC	Hata oranı	% 0,1
Ekran	4digit/10mm led	Çalışma sıcaklığı	-45 °C - + 85 °C
Ekran modu	KG ve %	Ölçüler	100x50x63
Halat sayısı	1	Kablo boyu	1 m
Halat Çapı	8-16 mm	Koruma sınıfı	IP 65

## Önemli Bilgilendirme

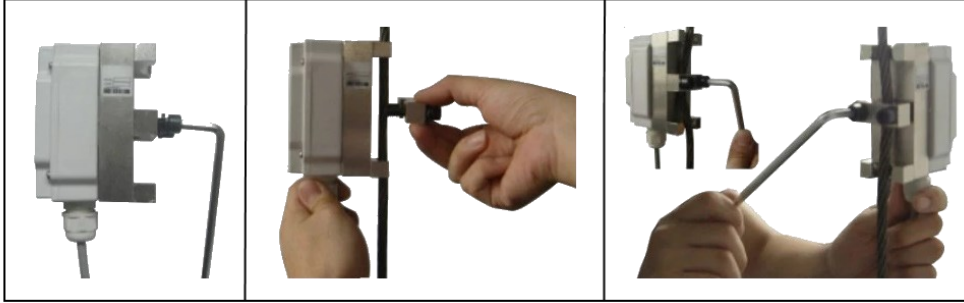
- 1.Cihaz Ticari ölçme amacıyla kullanılmaz.
- 2.Peryodik bakımlarda cihaz sağlamlık kontrolü kesinlikle yaptırın.
- 3.NPN-VLC-220 Bir emniyet cihazı olsa dahi vinç çalışma sahasında uyulması gerekli kurallar ihlal edilmemelidir.
- 4.Mekanik ve Elektriksel bağlantınızı sağlam bir şekilde yapıldığını kontrol ediniz.
- 5.Ekran ve gerçek yük arasında farklar halat kalitesi yük pozisyonu ve değişik etkenler sebebiyle farklılık gösterebilir .

**TEKNOSEN**  
Elektrik ve Elektronik San.Tic.Ltd.Şti

## 1.Kontrol Paneli



## 2.Montaj şekli



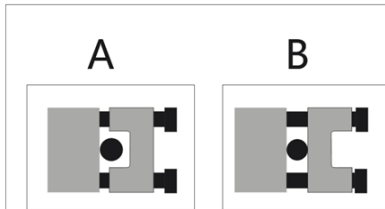
1.adım :6 mm Alyan anahtarla vidaları yerinden tamamen çıkarın.

2.adım:Cihazı çelik halat sonlamasına en yakın yere konumlandırın.Daha sonra U aparatı halat üzerine monte edin.(ince halatlarda U aparatı halatı cihaza tam sabitleyemez bu durumda U aparatı ters olarak monte ediniz)

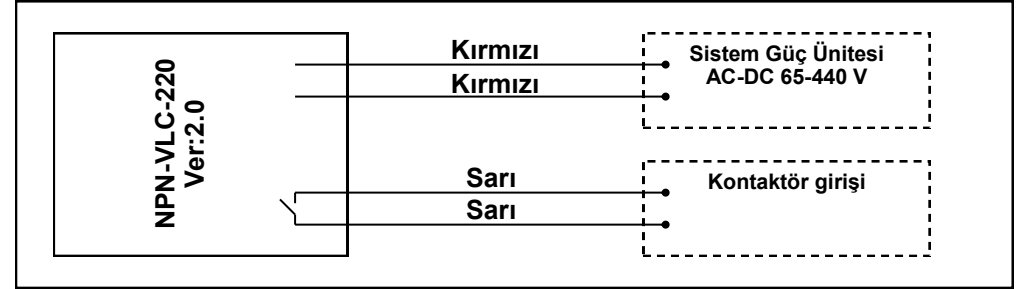
3.adım:6 mm Alyan anahtarla U aparatı monte edin. Sıkı bir şekilde halatın cihaza sabitlendiğine emin olun.

**NOT 1: İnce halatlar U aparat ile sensör arasında bol kalabilir. Bu durumda U bağlantı aparatını Ters(Tip B ) olarak monte edip halatı Sensöre yakınlaştırınız.Halatı cihaza sabitleyiniz.**

**NOT 2 :Vidaları yüksek torkla sıkma son dayama noktasından sonra sık-maya devam etmek sensöre zarar vereceği için aşırı zorlama ürünü garanti dışı bırakır**



## 3.Bağlantı şekli



## 4.Kalibrasyon( 2 seçenektten birini seciniz 1. yöntem önerilir)

### Hatırlatma:

- Dara göstergesi yanıp sönyorsa:[ A ] tuşuna 5 saniye basılı tutun Display ekran 9999 dan 0000 a geri sayacak ve ekranda [ZZero] komutu çıkacaktır ve [ESC] tuşu ile geri çıkın dara alma işlemi yapılmış olacaktır.
- 3 uyarı led yanıp sönyorsa cihaz belirlenmiş yük sınırında demektir.
- Kalibrasyon sonrası üst yük limiti değiştirilmek istenirse [ B ] tuşuna 5 saniye basılı tutun ve ekranda [FULL] komutu çıkınca [OK] tuşuna basınız ve [+] [-] tuşlarıyla yeni üst limit değeri giriniz ve tekrar [OK] tuşuna basarak bilgiyi kaydediniz. [ESC] tuşu ile ana ekrana dönünüz.
- Eğer bir yük tanımlayıp cihazı kalibre edeceksiniz (bakınız 2.yöntem) tanımlayacağınız yük üst limitin en az %50 si olmalıdır aksi takdirde hata oranı yükselebilmektedir.

### 1.Yöntem:Yüksüz kalibrasyon (TAVSİYE EDİLİR)

A.İlk önce cihaz monte edildikten sonra kanca vb yada sepet gibi kullanılan aksesuar ile ürün darası alınır.

**Dara alma işlemi :**

[A ] tuşuna 5 saniye basılı tutun Display ekran 9 dan 1 e geri sayacak ve ekranda [ZZero] komutu çıkacaktır ve [ESC] tuşu ile geri çıkın dara alma işlemi yapılmış olacaktır.

### B.Yük ve Halat kalibrasyonu

[B] tuşuna 5 saniye boyunca basılı tutun ve ekranda [FULL] komutu çıkınca [OK] tuşuna basınız ve [+] [-] tuşlarıyla üst limit değeri giriniz ve tekrar [OK] tuşu ile veriyi kaydedin.Ekrana gelen [roPE] komut gelecek [OK] tuşuna basın ve [+] [-] tuşlarıyla 1 den 10 kadar olan seçeneklerden uygun oranı seçin (1 numara 2/1)- (2 numara 4/1) (3 numara 6/1 ) gibi ayarlayın.

[OK] tuşuna basarak veriyi kaydedin cihazın kullanıma hazır durumdadır.

**Not:NPN-VLC-220 Ver:2.0 Tek halat yükünü hesaplamak amacıyla yapılmıştır.Halat donanımına göre ayarlama yapınız.(Tek halatta maksimum 5000 KG)  
Örnek:10 ton üst limit olan 4/1 halatlı vinçte üst limitinizi 10000 kg halat ayarınızıda 4 yapmalısınız .  
Böylece tek halata düşen yük 2,5 ton olacaktır.**

### 2.Yöntem:Bilinen yük ile kalibrasyon

**A.Dara alma işlemi :**

[A ] tuşuna 5 saniye basılı tutun Display ekran 9 dan 1 e geri sayacak ve ekranda [ZZero] komutu çıkacaktır ve [ESC] tuşu ile geri çıkın dara alma işlemi yapılmış olacaktır.

**B.Bilinen yük ile kalibrasyon**

[B] tuşuna 5 saniye boyunca basılı tutun ve ekranda [FULL] komutu çıkınca [OK] tuşuna basınız ve [+] [-] tuşlarıyla bilinen yük değeri giriniz ve tekrar [OK] tuşu ile veriyi kaydedin.[ESC] tuşu ile geri çıkın.

**C.Bilinen yük değerini girmek**

Ağırlığı bilinen yükü vinçe yükleyin.[+] düğmesine 5 sn basılı tutun ekranda yük göstergesini [+] ve [-] düğmeleri ile gerçek değerine getirin.Daha sonra [OK] tuşuna basınız.Ekranda 9999 dan 0000 kadar sayacak ve veriyi otomatik olarak kaydedecektir.

**Donanımına göre Halat numaraları:2/1=2 4/1=4 6/1=6 8/1=8 gibi**